

OMNIA RELATIONS  
PRESS OFFICE E PUBLIC AFFAIRS



**3F FILIPPI ILUMINA LAS EXCELENCIAS  
PARA LIGHT+BUILDING 2014**

**(Frankfurt, 30 de marzo – 4 de abril)**

*Con ocasión de la feria Light+Building, bajo los reflectores de 3F Filippi, empresa líder en el diseño luminotécnico desde hace más de 60 años, se presentarán tres excelencias del panorama nacional y local: Maserati, para los sistemas industriales, Mascagni, para las oficinas, y Cefla, para la gran distribución. Un modo de "sacar a la Luz" la gran atención de 3F Filippi por los "proyectos a medida", soluciones altamente personalizadas para cada ambiente y contexto.*

*3F Filippi participará además en el proyecto Human Centric Lighting de LightingEurope, como confirmación de su gran atención por los efectos emotivos y biológicos que la luz produce en la salud humana.*

*Pian di Macina (Bo), 10 de marzo de 2014\_ **3F Filippi (Fluorescent Fixtures Filippi)**, empresa de Pian di Macina (Bo), líder en el sector luminotécnico desde hace más de 60 años, estará entre los protagonistas de **Light + Building 2014**, una de la ferias más importantes a nivel mundial de la iluminación y la construcción inteligente, en programa desde el **30 de marzo al 4 de abril de 2014** en **Frankfurt**.*

Para esta ocasión 3F Filippi, dentro de su innovador set expositivo, en el **Hall 3.1 en el Stand D60** de la feria, iluminará **tres excelencias del territorio de Emilia-Romagna**: la **Maserati**, casa automovilística de importancia internacional, que para la ocasión presentará su nuevo **Maserati Ghibli** iluminándose en un escenario que reproduce la Sección de Control de Pintado de sus establecimientos, realizados con 3F Filippi, el grupo **Mascagni**, empresa líder en el mobiliario y en el diseño de interiores de oficinas y **Cefla**, realidad empresarial multibusiness en el sector de la decoración para la gran distribución.

Concebido como un único escenario definido por escenografías, aplicaciones y sugestivos portales, el stand acogerá las diversas áreas expositivas "inundándolas" con una luz sugestiva y con un óptimo confort visual, gracias a sus aparatos de última generación. Un modo de "sacar a la Luz" la gran atención de 3F Filippi por los "**proyectos a medida**", capaces de responder de modo altamente personalizado a cualquier necesidad y en cualquier contexto.

3F Filippi, empresa "ecológica", atenta desde siempre a la importancia de la luz para el bienestar de las personas, es miembro sustentador del **Programa GreenLight** y se adhiere al proyecto **Human Centric Lighting** de **LightingEurope** para promover la iluminación eficiente y de calidad, como garantía de la protección del medioambiente y del confort, de la salud y de la seguridad de los consumidores. Este es uno de los temas

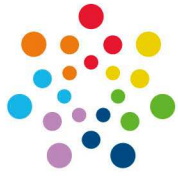
OMNIA Factory  
Via Casoni, 25  
Casoni Fumanti di Mezzolara  
40054 Budrio (BO)  
T. +39 051 6939166\_6939129  
F. + 39 051 6939037

OMNIA Lab  
Via Santa Maria Maggiore, 2/2A  
40121 Bologna  
T/F. +39 051 261449

OMNIA @Fabbrica del Vapore  
Studio Dagad  
Via Procaccini 4 - 20154 Milano

www.omniarelations.com  
info@omniarelations.com





# OMNIA RELATIONS

PRESS OFFICE E PUBLIC AFFAIRS

clave de esta esperadísima edición de **Light + Building** que, gracias a la presencia de unas 2.300 empresas en el sector de la iluminación, de la domótica y de la construcción, dará gran importancia **a los efectos emotivos y biológicos que la Luz produce sobre la salud humana.**

Una iniciativa más de 3F Filippi en el sentido de la **sinergia territorial**, partner en este año de tres grandes empresas del panorama local y nacional.

3F Filippi, gracias a su Luz a medida ha iluminado las sedes de **Leroy Merlin, Castorama y Auchan (Francia)**, de **Eroski (España)** y del novísimo punto de venta de **Carrefour de Bilzen en Bélgica**. En Italia llevan la Luz de 3F Filippi, entre otros, la **Basílica de San Pablo Extramuros de Roma**, la **Sala Nervi de la Ciudad del Vaticano**, el **Puente de la Constitución de Venecia**, el **Metro de Génova**, el Centro logístico de **IKEA de Piacenza** y la nueva sede de **Ferrari en Maranello**.

**3F Filippi@Light+Building**

**Hall 3.1 Stand D60**

#lb14

Para recibir material y para información en la feria:

Daniele Varesano, [design@3f-filippi.it](mailto:design@3f-filippi.it), M. +39 340 7358488

[www.3F-Filippi.it](http://www.3F-Filippi.it)

## **OFICINA DE PRENSA\_3F FILIPPI \_ OMNIA RELATIONS**

OMNIA FACTORY, T. + 39 051 6939166\_6939129

OMNIA LAB, T. + 39 051 261449

Coordinadora: Lucia Portesi, [lucia.portesi@omniarelations.com](mailto:lucia.portesi@omniarelations.com), M. +39 349 3692989

Jefa de prensa: Giovanna Liberatore

[giovanna.liberatore@omniarelations.com](mailto:giovanna.liberatore@omniarelations.com), M. + 39 389 8331744

[www.omniarelations.com](http://www.omniarelations.com)